

DEPURADORA OXIDACIÓN TOTAL

Equipos aptos para almacenar también líquidos alimentarios

Consultenos para el suministro autónomo eléctrico mediante placas solares



Equipos fabricados en poliéster. Las depuradoras de Oxidación Total constituyen un sistema integrado para la depuración de aguas residuales procedentes de pequeños núcleos de habitantes, viviendas aisladas, granjas agrícolas o ganaderas.

El sistema de tratamiento utilizado para aguas residuales domésticas es el de mayor rendimiento de nuestras depuradoras. Su funcionamiento se basa en la aireación de las aguas y decantación de fangos. Es un sistema de proceso de tipo biológico aerobio y físico en la línea de agua y de estabilización aerobia, en la de fango, mediante una aireación prolongada de baja carga, llamada oxidación total. Es una depuración de tipo alto con una reducción superior al 90% en DBO5 y en SS.

Los equipos depuradoras de oxidación total Apliaqua están dimensionadas para una dotación de 200 l/hab.eq.

El proceso diseñado responde a uno de los criterios de depuración más experimentados en la actualidad, con muy alto rendimiento de depuración y cumple con las más avanzadas ordenanzas y reglamentaciones de vertidos.

CARACTERÍSTICAS

MATERIAL

- Poliéster Reforzado en Fibra de Vidrio.
- Bocas de hombre en Polipropileno.

Todos los equipos cumplen con la normativa actual de vertido española, Real Decreto 606/2003. Así como los estrictos parámetros de vertido establecidos por la normativa europea 91/271/CEE. Siendo este equipo el indicado para vertidos en zonas ecológicamente sensibles como parques naturales, mar o ríos.

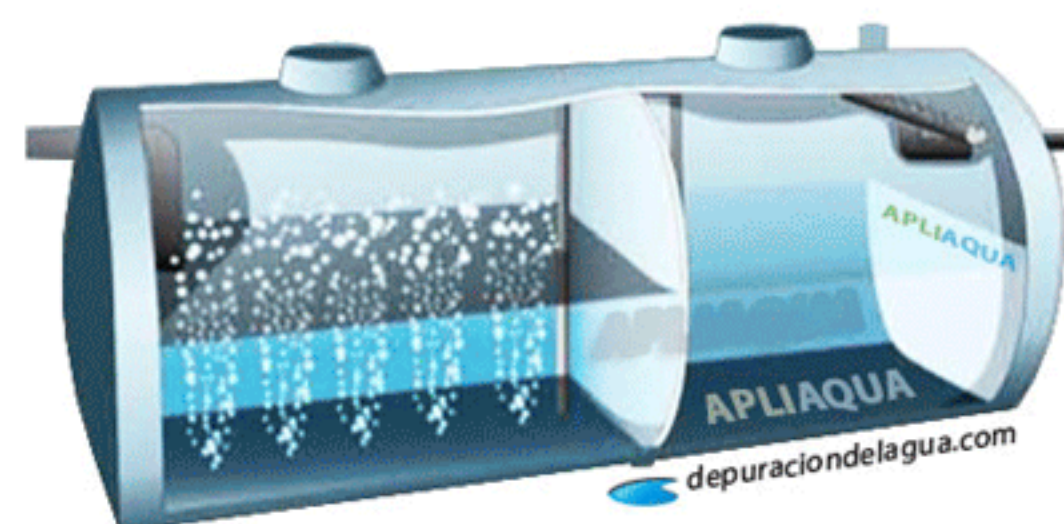
CARACTERÍSTICAS

INCLUYEN:

- Reja de Desbaste Manual.
- Soplante.
- Bomba Recirculadora.
- Cuadro eléctrico de protección y maniobra

MANTENIMIENTO

El consumo de energía eléctrica es muy bajo, con altos rendimientos de depuración (reducción en DBO5 y SS superior al 90%). Permite reducir el consumo de energía en función de los caudales y contaminaciones



FUNCIONAMIENTO

La oxidación total cuenta con dos procesos. El primero es el que sucede en el compartimento del reactor donde mediante una bomba Soplante y unos difusores se someten las aguas a una aireación prolongada, consiguiendo así la descomposición biológica de la materia orgánica mediante la oxidación. A continuación las aguas pasaran al segundo compartimento el cual tiene como misión la decantación de fangos por gravedad. Las aguas limpias saldrán por el tubo de salida después de pasar por otra decantación que se efectúa mediante un decantador thompson. Los fangos situados en la parte inferior de este segundo compartimento, se reenviarán a la fase de oxidación mediante una bomba recirculadora.

¡¡Alto rendimiento por oxidación!!

Ideal para vertidos a cauce público y zonas medioambientalmente sensibles (cumple normativa europea 91/271/CEE)



REF.	HABITANTES	CAUDAL (m³ día)	Ø (mm.)	L (mm.)	H (mm.)	TUBERIA (mm.)
FOX5*	5	1	1.100	1.600	1.200	110
FOX10*	10	2	1.100	2.150	1.200	110
FOX20	20	4	2.000	2.900	2.100	125
FOX30	30	6	2.000	3.700	2.100	125
FOX50	50	10	2.500	3.500	2.600	160
FOX75	75	15	2.500	4.580	2.600	160
FOX100	100	20	2.500	5.600	2.600	200
FOX150	150	30	2.500	8.730	2.600	200
FOX200	200	40	2.500	11.200	2.600	200
FOX250	250	50	2.500	13.500	2.600	200
FOX300	300	60	3.000	10.850	3.100	200

APLIAQUA

935 407 900

info@depuraciondelagua.com